
RAPPORT DE SUIVI GEOMETRIQUE

CV : 57287_GEO_ 23/11/2020

Destinataire (s) : **IAMQ (Safran Aircraft Engines)**

Pages : 1/ 6

EQUIPEMENT CONTRÔLEN° moyen : **57287**CF : **142 (IBLD -D17)**Marque : **SIP**Date de contrôle : **23/11/2020**Intervenant : **John HOUSSELIN**Date fin de validation : **23/11/2022**

- 1- La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.
- 2- Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un dossier de réception machine outils.
- 3- Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule : INS-0473

Contrôle GEO avant desinvestissement

CONFORME

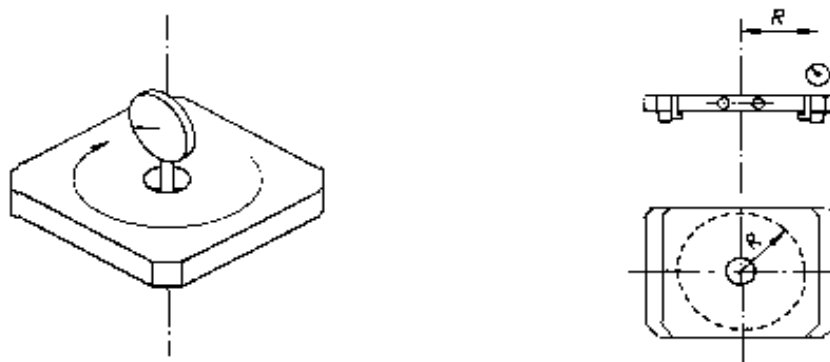
Désignation	Marque	Modèle	N° ident.	Date valid.	N° PV
Comparateur	RS		9990	08/07/2021	837SG1713
Comparateur	RS		7142	08/07/2021	837SG1716
Règle à gradins	Mitutoyo	600 mm	21220-19REG04	25/04/2021	83RD06487
Equerre	MICROPLAN	800x500x70 mm	MF46589	05/09/2021	FS18-3379-31
Broche	Seco	SA50	161084/25 (G2)	23/04/2021	83RD06368

Validation Client**Technicien de contrôle**
John HOUSSELIN

GAMME DE CONTROLE

OBJET DE LA MESURE	APPAREIL DE CONTRÔLE	ERREURS en mm		
		Tolerées	Constatées	
Voile du plateau	Pied magnétique Comparateur à cadran	0,05	C	0,02
Faux rond de rotation de l'alésage central de la table		0,025	C	-0,01
Creux plateau		C	0,005	

REPRESENTATIONS GRAPHIQUES

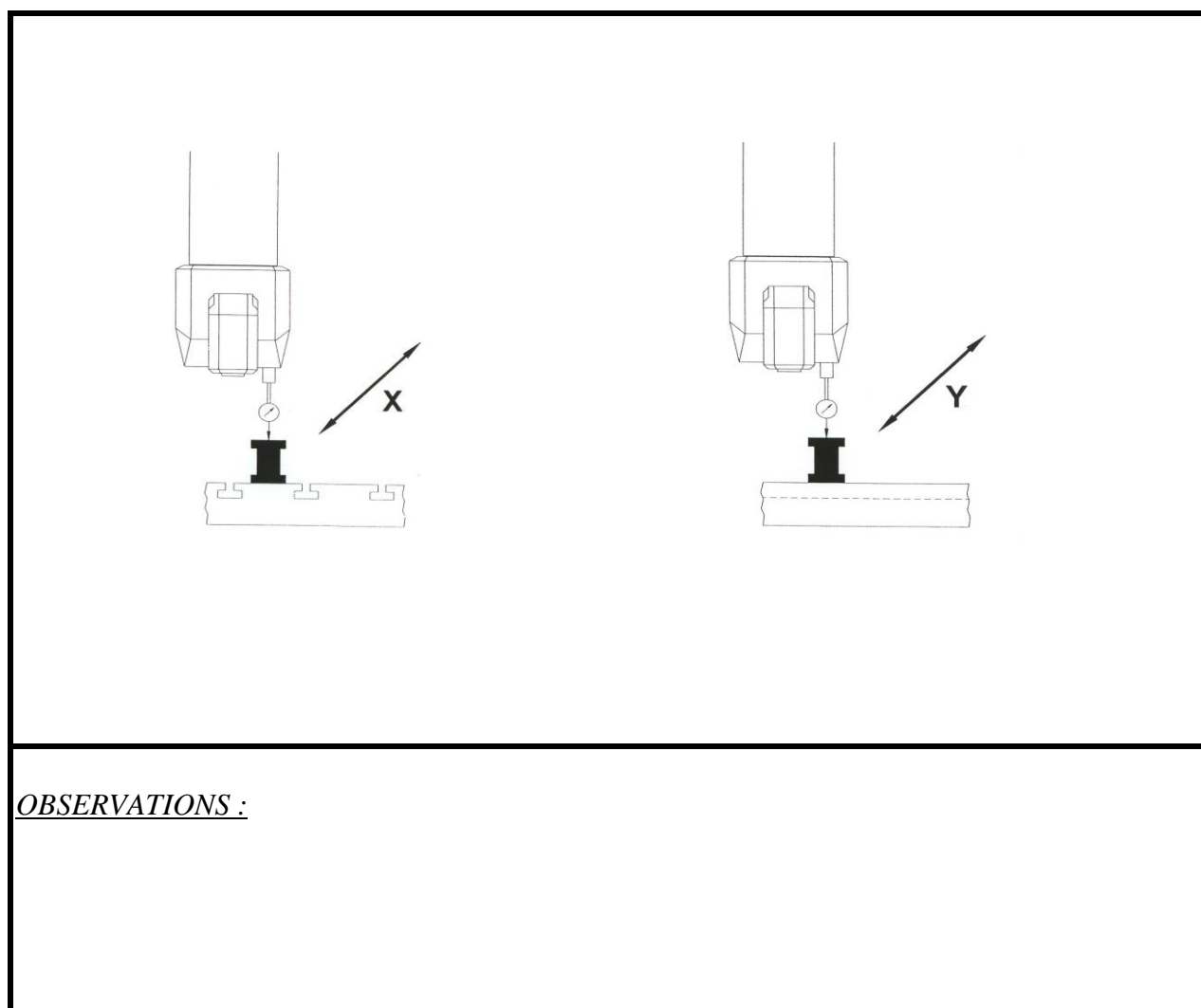


OBSERVATIONS :

GAMME DE CONTROLE

OBJET DE LA MESURE	APPAREIL DE CONTRÔLE	ERREURS en mm		
		Tolerées	Constatées	
Parallélisme de l'axe X suivant son déplacement	Pied magnétique Comparateur à cadran	0,015/300	C	-0,01/1000
Parallélisme de l'axe Y suivant son déplacement		0,015/300	C	0,01/1000

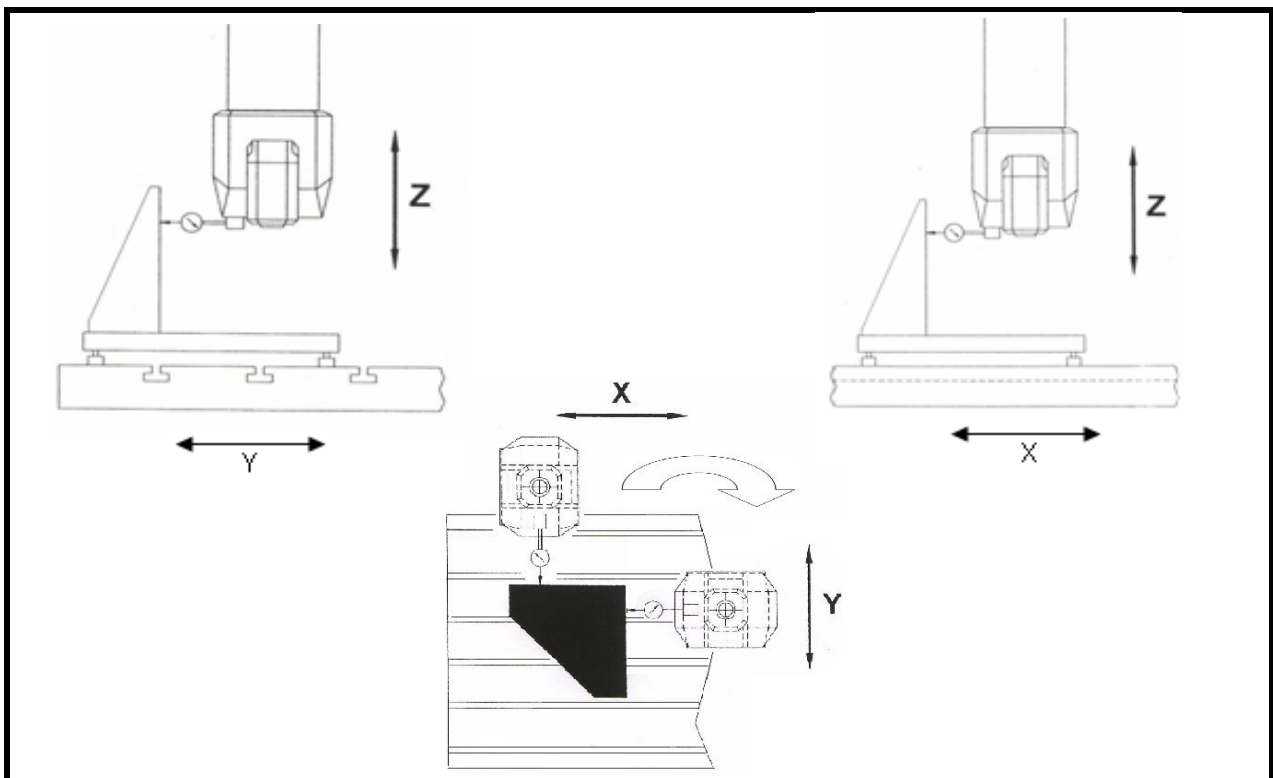
REPRESENTATIONS GRAPHIQUES



GAMME DE CONTROLE

OBJET DE LA MESURE	APPAREIL DE CONTRÔLE	ERREURS en mm	
		Tolerées	Constatées
Perpendicularité du déplacement suivant l'axe Y au déplacement svt l'axe Z	Pied magnétique Comparateur à cadran Equerre	0,02/500	C -0,005/800
Perpendicularité du déplacement suivant l'axe X au déplacement svt l'axe Z		0,02/500	C 0,015/800
Perpendicularité du déplacement suivant l'axe Y au déplacement svt l'axe X		0,02/500	C -0,01/800

REPRESENTATIONS GRAPHIQUES

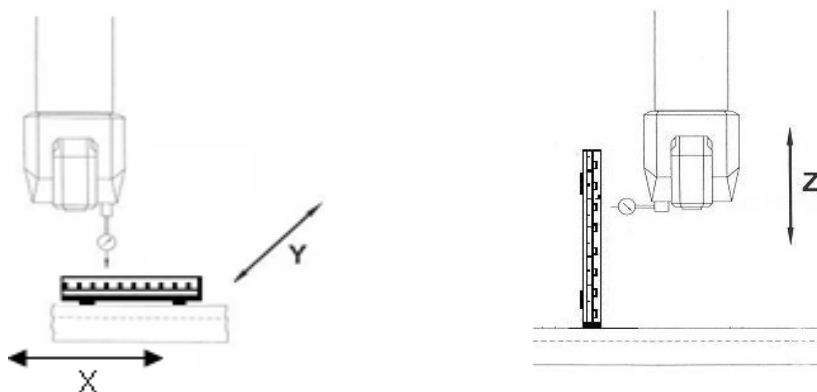


OBSERVATIONS :

GAMME DE CONTROLE

OBJET DE LA MESURE	APPAREIL DE CONTRÔLE	ERREURS en mm		
		Tolerées	Constatées	
<u>Justesse de l'axe X</u> Précision : Répétabilité : Inversion :	Pied magnétique Comparateur à cadran Règle à Créneaux	0,02	C	-0,005
			C	≈0
			C	≈0
<u>Justesse de l'axe Y</u> Précision : Répétabilité : Inversion :		0,02	C	-0,01
			C	≈0
			C	0,005
<u>Justesse de l'axe Z</u> Précision : Répétabilité : Inversion :		0,02	C	-0,015
			C	≈0
			C	≈0

REPRESENTATIONS GRAPHIQUES

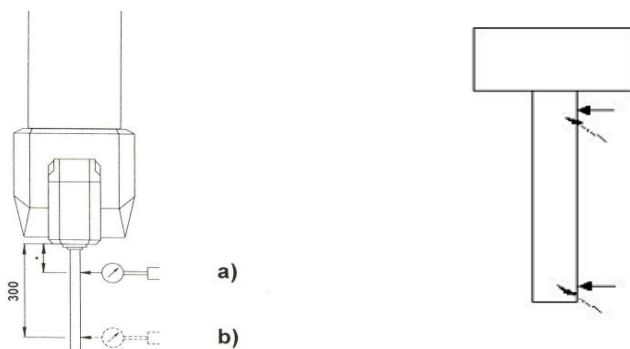


OBSERVATIONS :

GAMME DE CONTROLE

OBJET DE LA MESURE	APPAREIL DE CONTRÔLE	ERREURS en mm		
		Tolerées	Constatées	
<u>Faux rond de broche</u> à la sortie à 300 mm de la broche	Pied magnétique Comparateur à cadran Broche étalon	0,01	C	≈ 0
		0,015	C	-0,01
<u>Parallélisme de l'axe de la broche</u> Verticale plan ZX plan ZY		0,015		
			C	-0,005
			C	≈ 0

REPRESENTATIONS GRAPHIQUES



OBSERVATIONS :